



Câmara Municipal de Santo André
Estado de São Paulo
Balancete Financeiro

EXERCÍCIO: 2016

PERÍODO: JULHO

DATA DE EMISSÃO: 31/07/2016

PÁGINA: 1/1

INGRESSOS			DISPÊNDIOS		
ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Exercício Atual	Exercício Anterior
<u>Receita Orçamentária</u>			<u>Despesa Orçamentária</u>		
Ordinária			Ordinária	R\$ 29.142.462,14	R\$ 27.595.608,19
Vinculada			Vinculada		
<u>Transferências Financeiras Recebidas</u>			<u>Transferências Financeiras Concedidas</u>		
Tansferências Financeiras Recebidas	R\$ 33.758.475,00	R\$ 36.214.000,00	Repasse Financeiro Para Cobertura Déficit Previdenciário	R\$ 2.718.865,04	R\$ 2.784.970,51
<u>Empenhos a Pagar</u>			Tansferências Financeiras Concedidas		
Ordinário	R\$ 4.697.324,85	R\$ 5.038.831,17			
Vinculado					
<u>Recebimentos Extraorçamentários</u>			<u>Pagamentos Extraorçamentários</u>		
Receita Extra-orçamentária	R\$ 5.172.768,66	R\$ 4.539.803,71	Restos a Pagar	R\$ 1.891.812,04	R\$ 1.585.337,45
			Despesa Extra-orçamentária	R\$ 5.051.957,54	R\$ 3.458.084,10
<u>Saldo em Espécie do Exercício Anterior</u>			<u>Saldo Para o Exercício Seguinte</u>		
Caixa			Caixa		
Bancos	R\$ 2.993.573,81	R\$ 2.598.153,72	Bancos	R\$ 7.817.045,56	R\$ 12.966.788,35
TOTAL	R\$ 46.622.142,32	R\$ 48.390.788,60	TOTAL	R\$ 46.622.142,32	R\$ 48.390.788,60

Santo André, 31 de julho de 2016.

Ronaldo de Castro
Presidente
CPF:084.803.618-24

Roberto Carlos de Melo
Diretor Financeiro (Em substituição)
CRC 1SP155298/O-4

Veruska Salmanton Manginelli
Contadora (Em substituição)
CRC 1SP209377/O-2